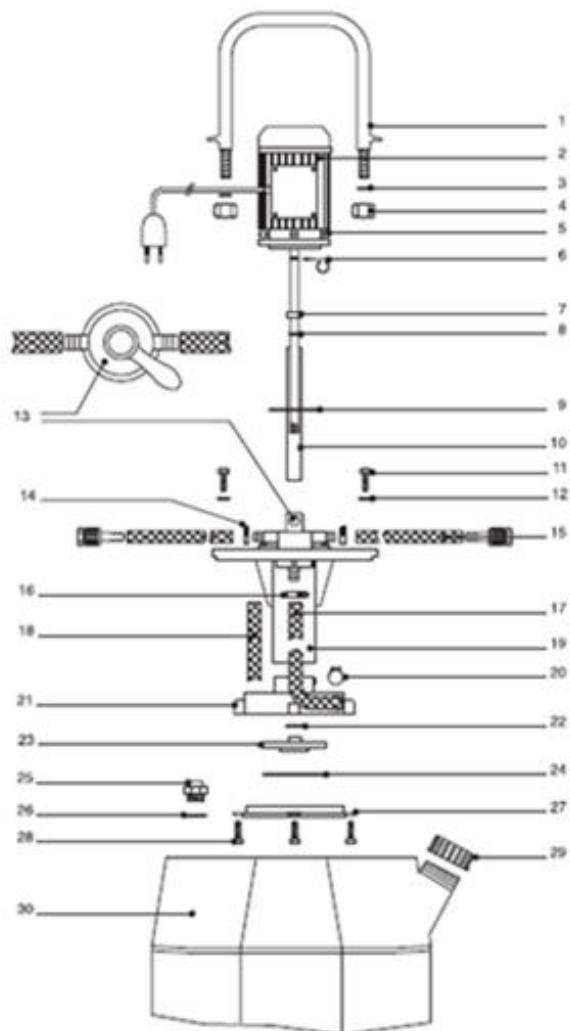


## SIURBLYS ŠILUMOKAIČIŲ NUOSĖDOMS ŠALINTI ABS-Matrikola

### NAUDOJIMO INSTRUKCIJA:

- 1 Prijunkite įleidimo ir išleidimo žarnas prie įrenginio, kad gautumėte uždaro cirkuliacijos kontūrą.
- 2 Pripilkite į bakelį vandens, kad skysčio lygis būtų tarp minimalios ir maksimalios žymos. Užtikrinkite, kad veikiančio siurblio korpusas būtų panardintas.
- 3 Įkiškite tinklo kištuką į 220 V kištukinį lizdą.
- 4 Įjunkite variklio viršuje esantį jungiklį.
- 5 Į bakelį su vandeniu įpilkite maždaug pusę litro priemonės nuosėdoms šalinti ir stebėkite, kaip cirkuliuoja skystis (vanduo ir priemonė nuosėdoms šalinti). Jei cirkuliacija yra gera, kad procesas vyktų greičiau, galima įpilti dar vieną litrą priemonės nuosėdoms šalinti. Jei taip nėra, palaukite, kol kontūras bus atviras. Smarkiai prikibusioms nuosėdoms šalinti naudojant per didelės koncentracijos priemonę nuosėdoms šalinti gali atsiskirti dideli kalkių gabalai, kurie užkemša linijas.
- 6 Palaukite, kol išleidžiamo skysčio spalva bus tokia pati, kaip įleidžiamo skysčio ir skystis ištekės be oro burbuliukų. Tuomet iš kontūro bus pašalintos nuosėdos. Norėdami gerai išvalyti nuosėdas, pakeiskite srauto kryptį pasukdami svirtį priešinga kryptimi. Leiskite siurbliui veikti dar 5–10 minučių.
- 7 Jei kontūre yra smarkiai prikibusių kalkių, ant jų patekusi priemonė nuosėdoms šalinti gali smarkiai suputoti, todėl gali atsirasti didelė rotorius turbulencija ir sutrikti priemonės nuosėdoms šalinti įsiurbimas. Tokiu atveju siurblys gali pradėti netinkamai veikti. Siekdami išvengti netinkamo veikimo, naudokite putojimo slopiklį pagal jo gamintojo rekomendacijas. Šią priemonę reikia naudoti, kai sunkiai įsiurbiamą priemonę nuosėdoms šalinti arba iki bakelio angos susidaro putų.
- 8 Baigę šalinti nuosėdas atlaisvinkite įrenginio jungtis, kad kontūro skystis sutekėtų atgal į įrenginio bakelį. **PASTABA: palikite bakelio dangtelį atidarytą, kol šalinamos nuosėdos.**
- 9 Siurblys turi srauto krypties perjungimo svirtį. Skysčio srauto kryptis priklauso nuo svirties padėties (**niekada negali būti nustatyta per vidurį**). Perjungiant srauto kryptį nuosėdas galima pašalinti iš abiejų pusių, ypač tuomet, kai nuosėdos yra smarkiai prikibusios.
- 10 Svarbu, kad dirbant bakelio dangtelis būtų atidarytas, nes pro angą šalinant nuosėdas pašalinami ir susidarę rūgščių garai. **Svarbu!** Užtikrinkite, kad skysčio temperatūra neviršytų 50 °C.
- 11 Užtikrinkite, kad bakelyje susidariusios putos neviršytų maksimalaus lygio.
- 12 Procesas užbaigiamas, kai grįžtamojoje linijoje nebesimato putų.





- 1 pernešimo rankena
- 2 vienfazis variklis, 220 V~
- 3 aklinosios rankenos veržlės sandarinimo žiedas
- 4 aklinoji veržlė 16 MA, PVC
- 5 žalvarinė veržlė 6 MA
- 6 atraminis žiedas, Ø 12 mm
- 7 poveržlė iš PP, Ø 12 mm
- 8 veleno uždengimo sandarinimo žiedas
- 9 variklio jungės sandarinimo žiedas
- 10 veleno uždengimas
- 11 varžtas, PP 12 MA
- 12 varžto (Ø 12 mm) sandarinimo žiedai
- 13 srauto perjungimo svirtis
- 14 žarnos manžetas, plieninis
- 15 tinkleliu sutvirtinta žarna, PVC, 2 m
- 16 žarnos manžetas, PP
- 17 išleidimo linija
- 18 nutekėjimo linija
- 19 siurblio korpusas su įdėklais
- 20 žarnos manžetas, PP
- 21 sliekas
- 22 rotorius sandarinimo žiedai
- 23 rotorius
- 24 filtro kamščio sandarinimo žiedas
- 25 ventiliacinės sistemos oro įsiurbimo angos kamštis
- 26 oro įsiurbimo angos kamščio sandarinimo žiedas
- 27 filtro kamštis
- 28 varžtas (Ø 8 mm), PP
- 29 bakelio dangtelis
- 30 bakelis

**Norėdami užtikrinti tinkamą ir ilgą siurblio tarnavimo laiką rekomenduojame darbo dienos pabaigoje visiškai ištuštinti bakelį ir išplauti siurblį švariu vandeniu.**

Siurbliai nuosėdoms šalinti gaminami laikantis aukščiausių kokybės reikalavimų. Naudojamos medžiagos yra griežtai tikrinamos siekiant užtikrinti kokybę, tvirtumą ir saugumą. Laikydami šioje instrukcijoje pateiktų paprastų nurodymų, užtikrinsite nekintantį našumą ir sklandų veikimą.



SIURBLYS PAGAMINTAS IŠ MEDŽIAGŲ, KURIOS ATSPARIOS DRUSKOS, FOSFORO, SULFAMINO IR SKRUZDŽIŲ RŪGŠČIŲ TIRPALŲ POVEIKIUI.

Rekomenduojama chemija:

**Skystis CALO extra:**

- Skiedžiamas santykiu 1 ltr : 9 ltr vandens.
- Rekomenduojama skiedinio temperatūra 40-60 °C.
- Plovimo laikas 2-3 val.
- Po plovimo šilumokaitį praplauti švariu vandeniu.

Nereikia neutralizuoti, po naudojimo skiedinį praskiedus su dideliu kiekiu vandens galima išpilti į kanalizaciją.

**Milteliai Alfa P-Scale (Alfa Laval):**

- Skiedžiamas santykiu 1 kg : 20 ltr. vandens.
- Rekomenduojama skiedinio temperatūra 40-60 °C.
- Plovimo laikas 2-6 val.
- Po plovimo šilumokaitį praplauti švariu vandeniu.
- Panaudotą skiedinį reikia neutralizuoti Alfa P-Neutra milteliais (300 g : 20 ltr). Po neutralizavimo galima išpilti į kanalizaciją su dideliu kiekiu vandens.